

ВЫПИСКИ ИЗ АКТОВ ПО ОБРАБОТКЕ МОРСКОГО ТРАНСПОРТА



ОБРАБОТКА ГЛАВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ТЕПЛОХОДА «ЧЕРОКИ», Г. ИЛЬЧЕВСК, ОДЕССКОЙ ОБЛАСТИ, 30 ЯНВАРЯ 1999Г.

1. Полная обработка материалом НИОД - 5 двух главных двигателей «Шкода» Л -275 ГД мощностью 700 л. с. с объемом масла по 300 литров в каждом в течение 30-ти минут.

2. Полная обработка материалом НИОД - 5 двух дизель – генераторов «Шкода» С - 160 ДГ мощностью 135 л.с. с объемом масла по 100 литров в каждом в течение 30 минут.

Перед обработкой двигатели запустили для замера компрессии и давления масла. Наблюдалась неустойчивая работа и значительный шум. Манометр масла показывал нестабильное давление. Показание замеров компрессии и давления масла приводится далее в сравнительной таблице.

После обработки двигателей материалом НИОД -5 наблюдалось значительное снижение шума, устойчивая работа и стабильнее показание манометра давления масла. Были произведены замеры компрессии и давления масла. Показания компрессии и давления масла до и после обработки приводится в таблицах 21, 22.

Таблица 21.

Показаний компрессии и давления масла двух главных двигателей «ШКОДА» Л-275 ГД до и после обработки материалом НИОД - 5. Показания сняли при температуре 20град.С и при 300 об/мин.								
		1	2	3	4	5	6	Давление масла
левый двигатель	до	39	38	39	45	45	40	6,5
	после	40	40	40	47	47	42	7,2
правый двигатель	до	45	40	37	40	45	35	3,0
	после	45	43	40	42	45	41	3,6

Таблица 23.

№ цилиндра	1	2	3	4	5	6
До обработки	32	32	30	30	30	30
После обработки	33	34	32	38	34	34

ОБРАБОТКА ДВИГАТЕЛЯ НА Б/К. «КРЫМЧАНИН», ПОРТ ЯЛТА, 2 АПРЕЛЯ 1999 Г

- Произведена обработка ЦПГ (цилиндропоршневой группы) материалом НИОД-5 главного двигателя Правого борта на б/к «Крымчанин» марки БД 30/50, мощностью 600 л.с. в течений 30 минут. Перед обработкой двигатель был запущен, прогрев, были произведены замеры компрессии при оборотах двигателя 300 об/мин. без нагрузки, - после обработки ЦПГ двигателя триботехническим составом НИОД-5 наблюдалось значительное снижение шума, устойчивая работа двигателя.

- были произведены замеры компрессии по цилиндрам.

Главный двигатель БД30/50 Правого борта на б/к. «Крымчанин» при 300об/мин.

Для получения более высоких результатов в целом необходима картерная обработка двигателя с применением состава НИОД-5.

Результаты приведены в таблице 23.

ОБРАБОТКА ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРА КАТЕРА ДНЕПРОДЗЕРЖИНСКОЙ ГЭС, Г. ДНЕПРОДЗЕРЖИНСК, 11 ИЮЛЯ 2000 Г.

Полная обработка материалом НИОД-5 дизель-генератора катера «НАПОР» с техническими характеристиками: мощность 12 л.с., с объемом масла 5 литров, в течение 30 минут. Перед обработкой дизель-генератор запустили для замера компрессии и давления масла. Наблюдалась неустойчивая работа и значительный шум. После обработки дизель-генератора материалом НИОД-5 наблюдалось значительное снижение шума, устойчивая работа подтверждалась показаниями тахометра. Были произведены замеры компрессии и давления масла, сравнительные показания приводятся ниже:

Сравнительная таблица 24.

Показания компрессии и давления масла дизель-генератора катера «НАПОР» до и после обработки материалом НИОД-5. Показания сняли при температуре 50 °С и при 1000 об/мин.

Таблица 22.

Показаний компрессии и давления масла двух дизель-генераторов «ШКОДА» С-160 ДГ до и после обработки материалом НИОД - 5. Показания сняли при температуре 20град.С и при 300 об/мин.								
цилиндры		1	2	3	4	5	6	Давление масла
левый двигатель	до	43	50	30	30	30	30	2,5
	после	46	50	50	46	49	50	3,0
правый двигатель	до	35	36	37	37	32	37	2,6
	после	40	39	40	40	40	39	3,2

Таблица 24.

Цилиндры	1	2	Давление масла
до обработки	19 кг/см2	20 кг/см2	3,5
после обработки	23 кг/см2	24,5 кг/см2	5,0

