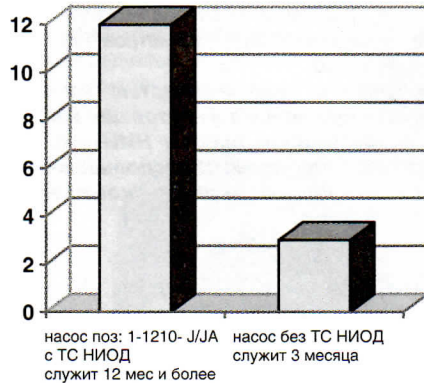
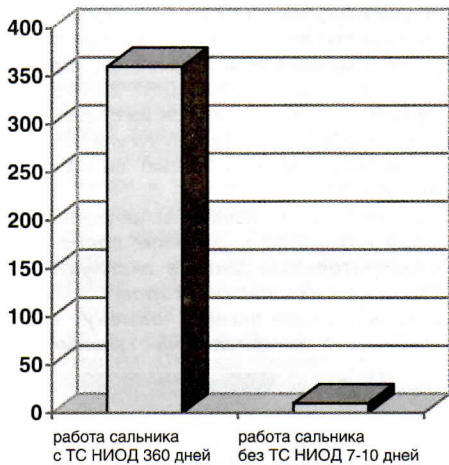
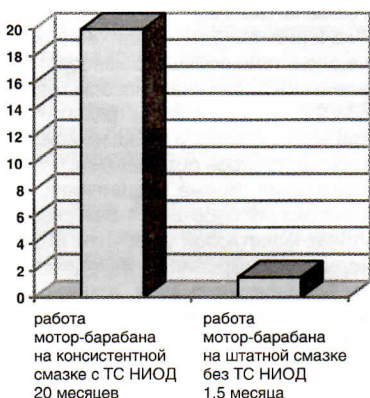


АНАЛИЗ полученных результатов от использования ТС НИОД в подшипниковых и сальниковых узлах насосов в цехе Р и ОВ ПБА, на НАК "АЗОТ", г. Новомосковск, Тульской обл. В целях определения эффективности применения триботехнического состава НИОД отслежены две группы наиболее нагруженных насосов Д - 2500 = 4 шт. и Д - 1500 = 3 шт. в 26-ом водоворотном цикле. Отслеживание проводилось в период с июня 1997 года по 2000 год. Сроки эксплуатации подшипниковых узлов, обработанных ТС НИОД, увеличились в 2,5 раза.

Сальниковые втулки и сальники, срок работы их увеличился в 6 раз, и работают по сей день. Срок службы подшипников электродвигателей т/д КААР - 15 увеличился в 3 раза.



АНАЛИЗ полученных результатов от применения ТС НИОД в насосном отделении цеха: Аммиака - 3. Применение ТС НИОД в сальниковой набивке насосов поз: 1151 J/JA и 1-1210- J/JA дало положительный результат. Срок службы сальников и втулок увеличился. Так если до применения ТС НИОД на насосах поз: 1151 J/JA срок службы сальника составлял 7 - 10 дней, то после пропитки ТС НИОД сальник отработал без перебивки год. На насосах поз: 1-1210- J/JA срок службы сальника так же увеличился. До пропитки ТС НИОД сальник служил 3 месяца, а после пропитки отработал год и продолжает работать. Нет выработки и на втулках. Эффективность применения ТС НИОД дала возможность работать без аварийных остановок насосов, а так же сокращение трудозатрат на ремонт в течении года и более.



АНАЛИЗ полученных результатов от применения ТС НИОД на оборудовании цеха: Биохимической очистки.

В цехе "Биохимической очистки" редуктора ходовой части первичного и вторичного отстойников работают в открытой среде. Отрицательные факторы, перепад температур, особенно в зимнее время, сказывались на работе редукторов. Раз в шесть месяцев подлежали замене подшипники и выходили из строя зубья шестерён. Раз в неделю производили, по разным причинам, доливку масла по 0,5 л в каждый редуктор. В 1998 году с 14 редукторов слили масло, шестерни и подшипники обработали консистентной смазкой с ТС НИОД и запустили в работу. За 2 года ни один редуктор, работая в "сухом" режиме не был в ремонте. Снизился шум работы редукторов. Увеличение сроков эксплуатации редукторов, в первую очередь, определяется резким снижением коэффициента трения в узлах, поэтому и потребляемой электроэнергии требуется меньше, т.к. на преодоление трения после обработки ТС НИОД требуется значительно меньшая, "на порядок", работа.

В июне 1999 года контрольное вскрытие трёх редукторов показало, что износа подшипников и зубьев шестерён не наблюдается. Срок безаварийной эксплуатации редукторов увеличился в 4 раза. До мая 1997 года барабаны-редуктора погрузчиков мешков в вагоны заполнялись трансформаторным маслом. При работе трансформаторное масло имеет свойство поглощать и накапливать влагу, что приводило к выходу из строя электродвигателя, а ещё немаловажным фактором является утечка масла из мотор-барабана, что приводило к поломке шестерён и подшипников.

В мае 1997 года была проведена работа по переводу барабан-редуктора погрузчиков мешков в вагоны на работу без заполнения полости барабан-редуктора трансформаторным маслом. Подшипники и зубчатые передачи барабан-редуктора были обработаны консистентной смазкой с ТС НИОД. Проведённые после этого испытания на погрузчике № 1 показали заметное снижение потребляемого тока и шума работы барабан-редукторов. Ранее срок службы барабан-редуктора составлял около 1000 часов или 41 сутки непрерывной работы. После обработки ТС НИОД барабан-редуктора проработали 11000 часов без ремонта.

В 1998 году обработали все 12 мотор-барабанов ТС НИОД, они работают по настоящее время, эффективность применения ТС НИОД в барабан-редукторах дало безаварийную работу в течении более года, т.е. в 11 раз дольше.